

Folleto técnico

hecama s.r.l.

Válvulas de expansión VEX (1/2"-2" in)



Índice

Introducción.....	3
Características.....	3
Especificación de materiales.....	4
Diseño.....	5
Dimensiones y pesos.....	6
Conexión.....	6

Introducción



Las válvulas de expansión están diseñadas para actuar como válvulas de cierre convencionales cuando están cerradas y por su tapón calibrado son ideales para producir expansiones instantáneas de líquidos refrigerantes.

Las válvulas de expansión están especialmente diseñadas para cumplir con los requisitos de las aplicaciones de refrigeración industrial. Apta para el uso de todo tipo de refrigerantes incluido amoníaco.

Diseñadas para asegurar un flujo favorable y un fácil mantenimiento aún con la válvula en servicio.

Características

Apta para uso en sistemas con amoníaco, freón u oxígeno y demás líquidos/gases no corrosivos dependiendo de la compatibilidad del material del sellado.

El sistema de apertura de la válvula puede ser con volante o con capuchón.

Diseñada para una perfecta regulación.

Actúa como válvula de cierre en posición cerrada.

Cada válvula está identificada con un número de serie que permite la correcta trazabilidad del producto.

Diseñadas para ser instaladas en líneas horizontales, verticales o en ángulo.

Vástago y prensa con revestimiento Electroless níquel AMS 2404B

Rango de presión: 30 Kg/cm²

Rango de temperatura: -40/+140 °C

Especificación de materiales

Nº	Pieza	Material	Norma	Tratamiento superficial
1	Tapón	Acero	SAE 1212	
2	Asiento	PTFE (teflón)		
3	Guía	Fundición Gris	SAE120 / IA HJ0233	
4	Tapa	Fundición Gris	SAE120 / IA HJ0233	
5	Prensa	Acero laminado	SAE 1212 (hasta 2")	Electroless Níquel
6	Vástago	Acero rectificado y pulido	SAE 1045	Electroless Níquel
7	Volante	Chapa estampada		
8	O´ring	Cloropreno		
9	Cuerpo	Tubo acero s/costura	ASTM-53	
10	Tuerca	Acero		Zincado azul
11	Capuchón	Fundición gris	SAE120 / IA HJ0233	
12	O´ring de capuchón	Nylon		
13	Junta	Fibra libre de asbesto		
14	Contra asiento	PTFE (teflón)		

Diseño

Cuerpo

Construido con tubos de acero sin costura ASTM-53 y soldado con alambre ER-705-6 apto para soldado de recipientes y cañerías sometidas a presión.

Tapón

Diseñado con una ranura calibrada que asegura una mejor regulación. El diseño de ranura es más tolerante con las suciedades que pudiera haber en el circuito que los tapones convencionales.

Prensa

Construido en acero SAE 1212 con recubrimiento superficial de electroless níquel que previene los efectos corrosivos. Pose dos o ring interiores y uno exterior lo que asegura una perfecta estanqueidad. Los o ring son de cloropreno de dureza short 70, resistentes a los refrigerantes y con rangos de temperatura que van desde los -40 a los 140 °C.

Vástago

Construido en acero SAE 1045 rectificado y pulido con recubrimiento superficial de electroless níquel

Conexión

Conexión para soldar ANSI (B36.10 schedule 40)

Pintura:

La válvula se encuentra totalmente pintada con pintura que es anticorrosiva y convertidor de óxido. Las válvulas de expansión se entregan de color azul.

Identificación:

La válvula se encuentra identificada con una placa adhesiva confeccionada en film mylard en donde se identifica el fabricante y el número de serie que asegura la trazabilidad del producto.

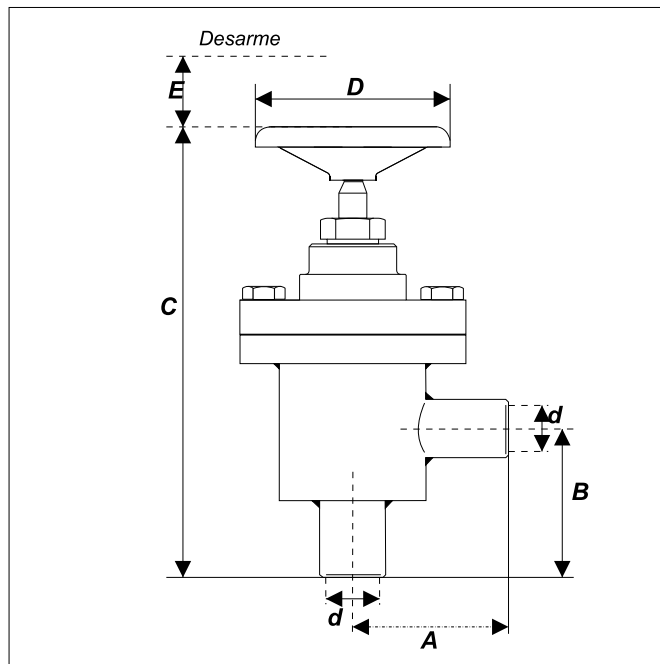
Embalaje:

Todas las válvulas se entregan en caja de cartón.

Instalación:

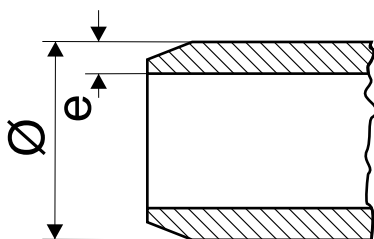
Se debe instalar la válvula con el vástago hacia arriba o en posición horizontal. El sentido de flujo debe ser el indicado en el cuerpo de la válvula.

Dimensiones y pesos



Tamaño	A	B	C	D	E	Peso en kilogramos
Vex -1/2"	51	51	180	95	85	1.75
Vex -3/4"	51	51	180	95	85	1.75
Vex -1"	80	80	230	114	90	4.50
Vex -1 1/4"	80	80	230	114	90	4.50
Vex -1 1/2"	115	115	265	145	130	7.85
Vex -2"	115	115	310	145	130	7.85

Conexión



Soldadura ANSI (B 36.10 Schedule 40)

Denominación	Conex. mm	Conex. In.	Ø	e
Vex -1/2"	15	1/2	21.30	2.77
Vex -3/4"	20	3/4	23.70	2.87
Vex -1"	25	1	33.40	3.38
Vex -1 1/4"	32	1 1/4	42.20	3.56
Vex -1 1/2"	40	1 1/2	48.30	3.68
Vex -2"	50	2	60.30	3.56